



Specification AD 7022

Wasserauffang
Wasserdichter Schalter
Wassergeschützter Motor
schlagfestes Gehäuse
Kabel umwickeln der Kopf
Arbeitsbereich bis zu 10m
Komfortabler Griff
4 rotierende Räder
1500W maximale Leistung
Nennleistung 1000W
Leistung 220-240V ~ 50Hz



Produktverfügbarkeit	running out
EINHEIT EAN-Code	5908256832954
CTNS EAN-Code CTNS	
CN-Code	85081100
EINHEIT Nettogewicht kg	5.9
EINHEIT Bruttogewicht kg	7
EINHEIT Größe der Box BxTxH	32.5 x 41.3 x 32
CTN Bruttogewicht kg	7
CTN-Abmessungen BxTxH	33.8 x 44.3 x 34

VERPACKUNG: EINHEIT/CTN	1
VERPACKUNG: EINHEIT/PALETTE	24
VERPACKUNG: CTN/PALETTE	0
VERPACKUNG: CTN/LAYER	
VERPACKUNG: SCHICHTEN/PALETTE	

QTY in container 20' / 40' / 40'HQ	0 0 0
------------------------------------	-------