

Audio

Home

Outdoor

Kitchen

Health

Bathroom

Beauty



**Specification AD 7054**

Beutelstaubsauger allergikerfreundlich Classic AD 7054

Energieklasse: A

Staubfiltrationsklasse: A

Staubsaugereffizienzklasse für Hartböden: Klasse A

Maximale Saugleistung: 800 W

Einstellung der Saugleistung

Maximaler Luftdurchsatz: 23,3 Liter pro Sekunde

Filtertechnik:

4-stufiges Filtersystem: Einlass-Schwamm/Faserbeutel/Auslass HEPA/Auslass-Schwamm

- Einlassfiltertyp: Schwamm

- Staubfiltertyp: Fasersackfilter

- Auslassfilter-Typ: HEPA H13 + Schwamm

Der Filter H13 hält 99,95% der Verunreinigungen mit einer Partikelgröße über 0,3 um zurück.

Die Filter können gewaschen, getrocknet und wieder eingesetzt werden

Stufenlose Einstellung der Saugleistung

Staubbehälter: Textilbeutel

Fassungsvermögen des Staubbehälters: 2,6 l

Länge des Netzkabels: 7 m

Betriebsreichweite: 9 m

Automatisches Aufwickeln des Netzkabels

Die Parkfunktion begrenzt den Platzbedarf des Geräts bei der Aufbewahrung

Das Gerät verfügt über eine Abstellfläche an der Unterseite zur einfachen Lagerung

Tragegriff

Anzeige für vollen Staubbehälter

Inklusive Zubehör:

- Umschaltbare Hochleistungsbürste für Hartböden und Teppiche

- Rundbürste

- Polstermöbelbürste

- 2in1 Fugenbürste

- Metall-Teleskop-Saugrohr

- Weicher Schlauch

Gummiauflage der Räder zum Schutz des Bodens

Schwenkbare Rad erleichtert das Manövrieren des Gerätes

Überhitzungsschutz

Motorleistung 800W

Stromanschluss: 220-240V ~50/60Hz

Geräuschpegel: 65 dB

Gewicht des Geräts: 4,5 kg

Produktverfügbarkeit

available

EINHEIT EAN-Code

5905575905031

CTNS EAN-Code CTNS

5905575905048

CN-Code

85081900

EINHEIT Nettogewicht kg

4.5

EINHEIT Bruttogewicht kg

7.8

EINHEIT Größe der Box BxTxH

49 x 31 x 34.5

CTN Bruttogewicht kg

7.8

CTN-Abmessungen BxTxH

49 x 31 x 31.5

VERPACKUNG: EINHEIT/CTN

1

VERPACKUNG: EINHEIT/PALETTE

30

VERPACKUNG: CTN/PALETTE

0

VERPACKUNG: CTN/LAYER

5

VERPACKUNG: SCHICHTEN/PALETTE

6

QTY in container 20' / 40' / 40'HQ

0 0 0

